

MSK 免二次硫化液态胶 ML7850AB

产品说明:

ML7850A/B 免二次硫化液态胶是一款双组分、半透明的加成型液体硅橡胶。交联后不需要二次硫化，挥发份 VOC (150°C/3hr) 控制在 0.35% 以下，特别适用于食品接触类、婴幼儿护理类、医疗级硅橡胶制品及散热模具产品。

产品特点:

- 无需二次硫化
- 透明度好
- FDA 认证
- 优越的机械性能
- 极低的挥发份
- 耐黄变性能好
- 符合 ISO 10993 医疗级认证

应用领域:

食品接触类、婴幼儿护理类、医疗类、高强度硅橡胶制品。

使用方法:

- 将 A、B 双组通过静态混合机按 1:1 进行混合，把混合好的胶料通过注射机注射到模具中，胶料必须饱满。（也可以手工搅拌混合，然后倒到模具里模压成型）。
- 建议固化条件为:125°C*3min(厚度 2mm)。
- 可以根据制品的厚度或大小来试验确定模压的具体条件。

产品性能:

No.	Test Item	ML7850AB
1	外观	透明
2	粘度, Pa. s	5000
3	硬度, Shore A	50
4	比重 (at 25°C), g/cm ³	1.13
5	抗撕强度, N/mm	28
6	抗拉强度, MPa	9.5
7	伸长率, %	545
8	挥发份 150°C*3h, %	0.2
9	挥发份 200°C*4h, %	0.33
10	硫化速度 130°C (Ts2), S	21
11	硫化速度 130°C (Tc90), S	42

储存条件:

- 密封存放于阴凉干燥通风处。
- 环境温度温度小于 37℃。

保质期: 12 个月。

包装规格: 20KG/桶 200KG/桶。

注意事项:

应用: 1、取 A、B 剂的工具要区分开来或使用前擦拭干净，避免两者混合造成局部结块而不能正常使用；

2、25℃条件下，A/B 充分混合后安全存放期为 2 天，温度越高，存放时间越短。

3、使用时，避免胶料与含有 N、S、P 和 Sn 等元素化合物接触，否则会引起不硫化或者硫化不完全；

4、产品 A/B=1:1 为最佳使用比例，比例过大或者过小都会影响产品最终性能。

安全: 1、产品应用时注意劳保穿戴，避免工过程中温烫伤，禁止食用。

2、小心使用本品，使用前和使用时请注意安全事项。此外，还应遵循有关国家或当地政府规定的安全法规。（详细安全指引参阅相应 MSDS）。