

# 技术数据表

MSK MD900TU Base

|  |  |
| --- | --- |
|  | 多用途有机硅橡胶，适用于各种模压制品 |
| **特性和优点** | * 多种用途(GP)
* 10-90 JIS A 类硬度
* 可着色
* 可在较大的温度范围内使用
* 适于加入增容填充剂
 |
| **组成** | * 有机硅橡胶
 |
| **应用** | * 一般橡胶模压成型
* 家用电器橡胶零件
* 键盘
* 办公设备胶辊
 |

**典型物性**

# 规格制定者：以下数值不可用于制订规格。

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **物性** | **单位** | **MD910TU** | **MD920TU** | **MD930TU** | **MD940TU** | **MD950TU** | **MD960TU** | **MD970TU** | **MD980TU** | **MD990TU** |
| **外观** |  | 半透明 | 半透明 | 半透明 | 半透明 | 半透明 | 半透明 | 半透明 | 半透明 | 半透明 |
| **硬度** | HA | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 |
| **抗撕强度** | KN/m | 18 | 19 | 20 | 24 | 26 | 27 | 24 | 24 | 16 |
| **抗拉强度** | Mpa | 5 | 6.3 | 7.5 | 8 | 9 | 8.5 | 8.3 | 7.7 | 5.5 |
| **压缩永久变形** | % | - | - | 14.01 | 13.1 | 12.73 | 12.31 | 15.8 | 11.72 | - |
| **弹性** |  | - | - | 66 | 70 | 68 | 55 | 60 | 54 | - |
| **伸长率** | % | 950 | 920 | 900 | 700 | 500 | 400 | 300 | 200 | 100 |
| **拉伸永久变形** | % | 16 | 15 | 15 | 16 | 16 | 16 | 17 | 15 | 15 |

1.硫化条件： C-8（0.5%）,170℃×10min

 2.操作条件：使用时戴上防护眼镜和防护手套

|  |  |
| --- | --- |
| **描述** | MSK MD900TU系列 硅橡胶是一种10-90A 硬度的多用途硅橡胶复合材料，专用于生产模压制品，效果良好。该硅橡胶能与其它系列有机硅橡胶混合，所制得的材料具有中等硬度。其外观呈灰白色半透明状，因此易于着色，形成最理想色调。主要用于模压制品的生产，如键盘、垫圈及其它杂品等。 |
| **应用方法** | 混合或着色最适宜采用双辊开炼机混炼工艺。应精确控制混炼时间，以确保物料混合均匀。模压成型时，MSK建议使用 C-8B 作为硫化剂。标准固化温度为 170°C (338°F),固化时间取决于最终产品的厚度。多数情况下，应在模压成型后、200°C (392°F) 件下二次固化 4 小时。 |
| **操作注意事项** | 本资料不包含安全使用所需的产品安全信息。使用前，请阅读产品及其安全数据表以及容器标签，了解有关产品的安全使用、危害身体及健康的信息。安全数据表可MSK技术服务中心部或分销商处获得，或者致电康达科技集团联络处。 |
| **储存与有效性** | 产品应在 32°C (90°F) 或更低温度下保存于未开封的原装容器中。 |
| **使用限制** | 本产品未被测试或陈述为适用于医用或药用。 |
| **健康和环境信息** | 为帮助客户安全使用产品，康达科技集团在各地区设立了严格的产品服务组织， 并有一组产品安全和规章规范符合专家来服务客户。 |