**MR1300AB 低硬度鞋垫硅胶**

**产品说明：**

MR1301~1308AB加成型液体硅橡胶，专用于制作硅胶鞋垫,脚趾分离垫，医疗保健鞋垫等，本产品具有粘度低，流动性好的特点，制作出来的硅胶鞋垫具有透明度高，强度好、柔软度好等优点。

混合比例： A： B =1：1，混合后室温使用时间7天。

使用方法：将A/B剂等重调和均匀脱气后，直接灌注到模具内，静置10分钟，过烘道烘烤固化即得成品，也适合采用模压工艺和射出成型工艺。

**产品性能：**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目 | MR1301A/B | MR1305A/B | MR1308A/B | MR9230A/B |
| 外观 | 透明 | 透明 | 透明 | 半透明 |
| 粘度(mPa.S) | 10000-15000 | 10000-15000 | 10000-15000 | 3000~5000 |
| 一般物理性能(成型条件：150℃/5min) |
| 比重 | 1.08 | 1.08 | 1.08 | 1.1 |
| 硬度（邵A） | 0-1 | 5-7 | 10-12 | 15-25（邵00） |
| 拉伸强度（MPa） | >2 | >2 | >5 | >1.5 |
| 抗撕强度（KN/m） | >5 | >8 | >8 | >10 |
| 伸长率（%） | >500 | >500 | >500 | >500 |

**注意事项:**

1. 避免直接的皮肤与眼睛接触。大量使用时要注意有良好的通风环境。
2. 需材料安全资料(MSDS)或产品试验报告，请与本公司联络。