**MSK 双组份灌封胶 MR6611AB**

**产品描述**

MR6611AB是一种双组份加成型硅橡胶，固化前具有较低的粘度，两个组分混合后，A、B 组分发生加成而固化成成高性能弹性体；强度高，韧性好，固化时材料无收缩，该产品具有优异的耐老化、耐紫外线、耐高低温等性能。

 **产品典型性能参数:**

**产品特点和优点**

* 流动性好
* 无收缩
* 高强度
* 耐老化性能好
* 使用温度-50℃~200℃

**应用**

* 电力工程
* 复合绝缘子
* 高压绝缘器件

**应用方法**

使用时将 A，B 按照 1：1 的比例混合均匀，浇注

在需要封装的部位。产品有良好的自排泡性能，抽真

空后再灌封效果更佳。操作完成后，根据具体工艺条

件，室温加热固化均可。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 性能 | MR6611AB | 测试标准 |
| 未固化性能 |
| 颜色 | 半透明 | 目视 |
| A 组分粘度/mPa·s | 8000±1000 | GB/T2794 |
| B 组分粘度/mPa·s | 7000±1000 | GB/T2794 |
| 操作性能 |
| 混合比例 | A:B=1:1 | 重量比 |
| 操作时间/min | 30-40 |  |
| 固化时间/h@25℃ | 6-8 | —— |
| 固化时间/min@100℃ | 20~30 | —— |
| 固化后性能 |
| 硬度/邵 A | 40±2 | GB/T531 |
| 比重 g/cm3 | 1.10±0.05 | GB/T2794 |
| 抗拉强度/MPa | >6 | ASTM D3528 |
| 撕裂强度/kN/mm | ＞12 | ASTM D3528 |
| 伸长率% | ＞300 | ASTM D3528 |
| 击穿电压kv/mm | ≥30 | GB/T1408.1 |
| 体积电阻率 | ≥1×1015 | GB/T1692 |

**注意事项**

本产品属于加成型固化硅橡胶，遇到以下物质会影响或阻碍产品的固化： 含有锡（Sn2+）、铅（Pb2+）、汞（Hg2+）等重金属离子的化合物；有机锡以及含有机锡的硅酮胶；含 N、S、P 的有机化合物；某些不饱和碳氢增塑剂等。

**包装规格**

20kg/桶，40kg/组。

**储存**

在 30℃以下密封保存，A、B 组分的有效期为自生产日期后十二个月。