**液体模具胶 MR 2501A/B**

**说明：**

 该产品是一种铂络合物催化固化的双组份液体硅橡胶，由基础化合物、交联剂、催化剂、填料和添加剂组成，这些物料中不含重金属及芳香烃溶剂，对人体无毒害作用。

**产品特色：**

●硫化速度快 ●流动性好 ●易于脱泡

●抗拉抗撕强度好

# **应用领域:**硅胶模具

**技术性能：**

硫化前

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 使用工具 | 指标 |
| 1 | 外观 | 目视 | 透明 |
| 2 | 主剂粘度(mpa.s) | 粘度计 | 6.0±1w |
| 3 | 混合剂粘度(mpa.s) | 粘度计 | 3.5±0.5w |
| 4 | 工作时间(min,25℃) | 目视 | >60 |
| 5 | 固化时间(h,25℃) | 目视 | 10±2 |

硫化后

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 使用工具 | 指标 |
| 1 | 硬度(ShoreA) | LX 针型硬度计 | 40±2 |
| 2 | 比重 | 分析天平称 | 1.080±0.01 |
| 3 | 拉伸强度(MPa) | 电子万能试验机 | >4.5 |
| 4 | 伸长率（%） | 电子万能试验机 | >250 |
| 5 | 抗撕强度（KN/） | 电子万能试验机 | >8 |
| 6 | 冲击弹性（%） | 弹性机 | >50 |

**使用说明：**

 l. 使用比例为 主剂:固化剂 =10:1，使用前应先将主剂、固化剂按比例充分混合均匀，再真空脱泡。

 2. 不能接触含 N、P、S 等结构的化合物以及乙烯基化合物，以免使铂催化剂中毒而不能固化，尤其是不能接触 PVC，因为 PVC 中含有 Pb（铅），会使催化剂中毒。某些有机颜料也会导致固化减慢或不固化。

**包装：**本系列产品的标准包装为主剂 20 公斤/桶、固化剂 1 公斤/瓶。